

TECHNISCHES DATENBLATT

0890 100 055

Sprühkleber

Schnelltrocknender, lösemittelhaltiger Kontakt- und Montageklebstoff für leichte Materialien.

Anwendungsgebiet:

Besonders geeignet im Kfz-Bereich, in Betriebswerkstätten, im Schaltschrank- und Lüftungsbau, Modellbau und im industriellen Bereich. Das Produkt ist als Kontakt- und Montageklebstoff einsetzbar.

Untergrund:

Zum Verkleben von Papier, Fotos, Kartonagen, Filz, Textilien, Holz, MDF, Spanplatten, Kork, Dekorplatten, MDF, Spanplatten, Schichtstoffplatten, Leder, Stahl/Eisen, Kunststein, Hartschaumstoffe (z.B. Styropor®), Schaumgummi, etc. Die

Nicht geeignet für PP, PE, PTFE.

Die Verträglichkeit mit dem zu verklebendem Material sollte im Zweifelsfall vorher durch einen Test an unauffälliger Stelle verifiziert werden.

Eigenschaften:

- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Dauerhaft fester Halt in fast allen Einsatzgebieten
- Durch schnelle Aushärtung kann Arbeitsmaterial schon nach kurzer Zeit belastet und weiterverarbeitet werden
- Schlägt nicht durch
- Verstellbare Sprühdüse (horizontal / vertikal)
- Silikonfrei

Anwendung:

Dose vor Gebrauch gut schütteln. Die zu verklebenden Flächen gründlich reinigen, so dass diese fett- und staubfrei sind. Je nach Material sind die Oberflächen vor der Verklebung aufzurauen (Schleifstaub entfernen!). Bei saugenden Untergründen (z.B. Holz, Filz) sollte die Auftragsmenge erhöht werden.

TECHNISCHES DATENBLATT

Bei **Kontaktverklebungen** die zu verklebenden Teile aus ca. 20-25 cm Entfernung gleichmäßig einsprühen und, je nach Auftragsstärke und Raumtemperatur, ca. 5 bis 10 Minuten ablüften lassen. Danach werden die Teile passgerecht zusammengefügt und angepresst. Eine nachträgliche Korrektur ist nicht mehr möglich.

Bei **Montageverklebungen** die zu verklebenden Oberflächen beidseitig aus ca. 20-25 cm Entfernung gleichmäßig mit Klebstoff einsprühen, aber nur kurz ablüften lassen. Die noch mit Klebstoff feuchten Teile werden zusammengefügt, eine Korrektur ist je nach Materialbeschaffenheit über längere Zeit möglich. Die Verklebung sollte bis zur Endfestigkeit (ca. 24 h) nicht belastet werden.

Nach jedem Sprühvorgang ist die Dose kopfstehend so lange zu sprühen, bis nur noch Treibmittel austritt, damit weder Ventilsteigrohr, noch Sprühkopf durch Klebstoffreste verstopft werden. Klebstoff an der Austrittsdüse ist abzuwischen.

Technische Daten:

Chemische Basis	SBR-Kautschuk / Harz
Farbe	beige
Dichte	0,75 g/ml (Aerosoldose) bzw. 0,78 g/ml (Wirkstoff)
Festkörpergehalt	21,5% (Aerosoldose) bzw. 33,5% (Wirkstoff)
Auftragsmenge / Verbrauch	ca. 200 g/qm
Sprühbild	Fächerstrahl, Richtung verstellbar.
Ablüftungszeit	5 bis 10 Minuten
Offene Zeit	ca. 10 Minuten
Komplette Aushärtung	24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	10 bis 30°C
Temperaturbeständigkeit	-40 bis ca. 60°C
Schälwert	9,5 N/cm
Scherwert	>45 N/cm ²
Lagerfähigkeit	12 Monate

TECHNISCHES DATENBLATT

Hinweis:

- Beim Verkleben von Hartschaum/Styropor muss je nach Typ des Hartschaums erst die Verträglichkeit an einer kleinen geeigneten Stelle geprüft werden, es ist dabei min. 60 min. auf evtl. Veränderungen, Kraterbildungen zu achten.
- Vorsicht: Für Verklebung von Weich-PVC, PVC-Folien und Spanplattenschnittkanten nicht geeignet. Nach Verwendung Dose auf den Kopf drehen und Ventil leer sprühen.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.